

Lavoro di impiallacciatura (Indirizzo Mobili e arredamenti interni)

Macchine stazionarie

Taglierina per impiallaccature (Opzionale)
Pressa impiallaccature
Levigatrice a nastro
Sezionatrice verticale

Macchine portatili

Levigatrice a mano

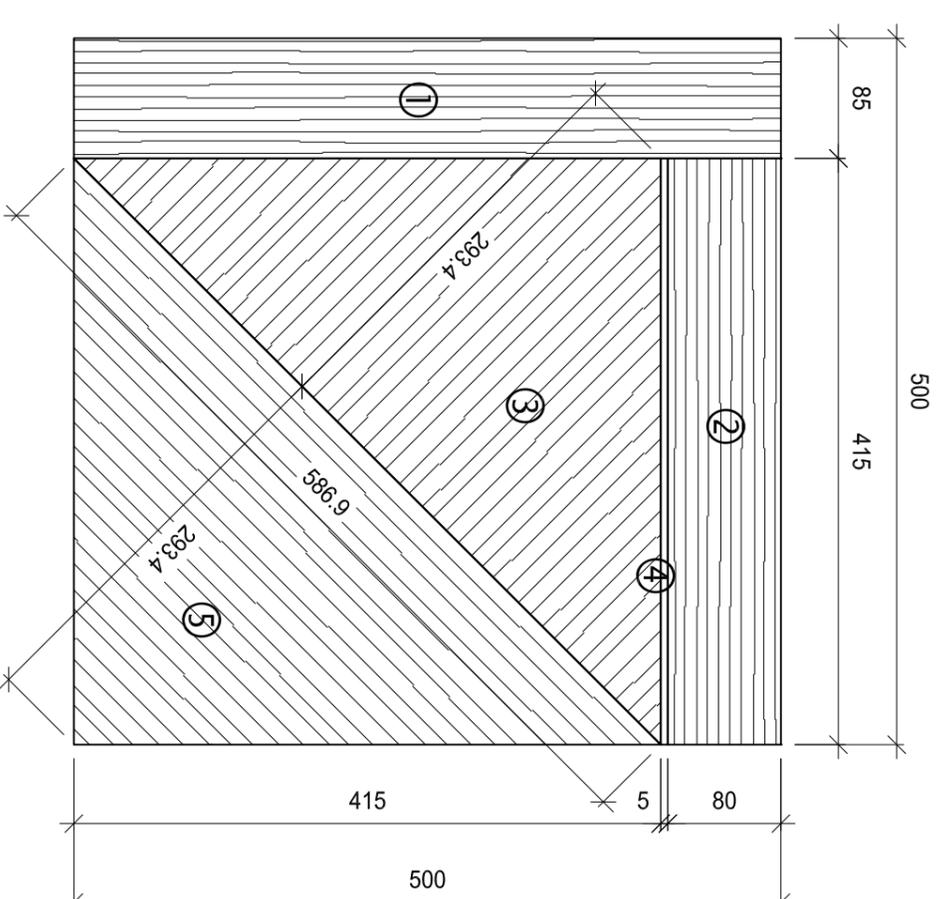
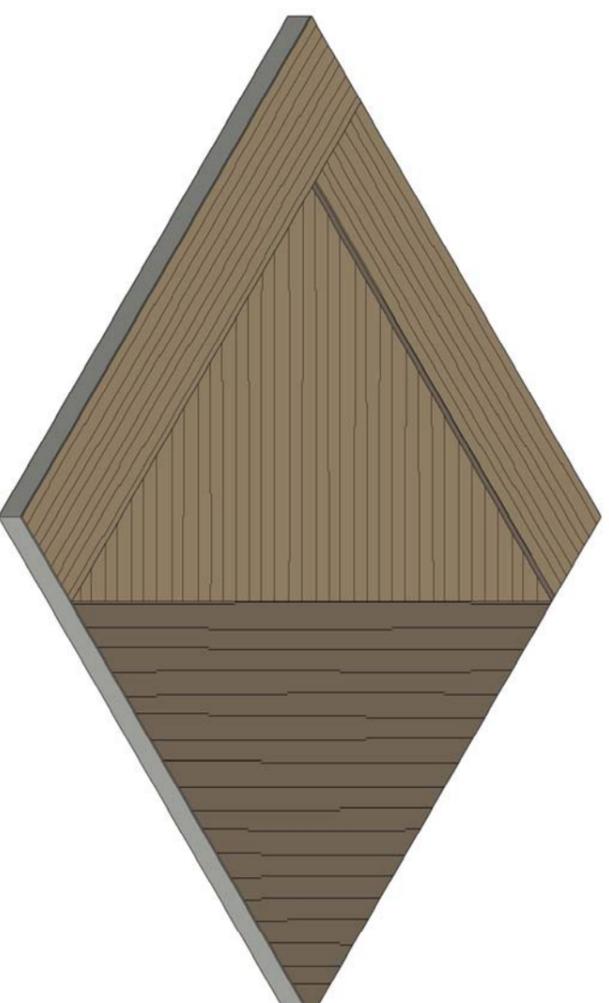
Utensili manuali

Sega da impiallaccatore (Opzionale)
Carta vetrata

Lavori

Banco	Tracciatura (senza controllo)
Taglierina per impiallaccature/ Sega da impiallaccature	Taglio impiallaccatura
Banco	Assemblaggio impiallaccatura
Pressa	Stendere la colla, pressare
Banco	Refilare l'impiallaccatura
Sezionatrice verticale	Taglio nel formato
Levigatrice a nastro	Levigare con grana 120
Levigatrice a mano	Levigatura parte frontale
Levigatura a mano	Preparate per il trattamento della superficie
Banco	Rompere gli spigoli

Lista del materiale	Mat.	Pz.	Lung.	Larg.	spess.
Pannello	MDF	1	500	500	19
Parte 1 chiara	Imp.	1	500	85	0.6 - 0.9
Parte 2 chiara	Imp.	1	415	80	0.6 - 0.9
Parte 3 chiara	Imp.	1	293.4	586.9	0.6 - 0.9
Parte 4 scura	Imp.	1	415	5	0.6 - 0.9
Parte 5 scura	Imp.	1	586.9	293.4	0.6 - 0.9
Controplaccaggio	Imp.	1	500	500	0.6 - 0.9



Esame Parziale

1

ASFMS

Associazione svizzera
fabbricanti mobili
e serramenti

No. Lavoro: 17a_P1 M/A

Scala: 1:5

Dim. piano: 420 x 297

Data: 18.01.2017

Disegnato: Is

Costruzione secondo una dima

Macchine portatili

Seghetto alternativo

Trapano a mano

Utensili manuali

Tracciatore parallelo

Utensili manuali

Lavori

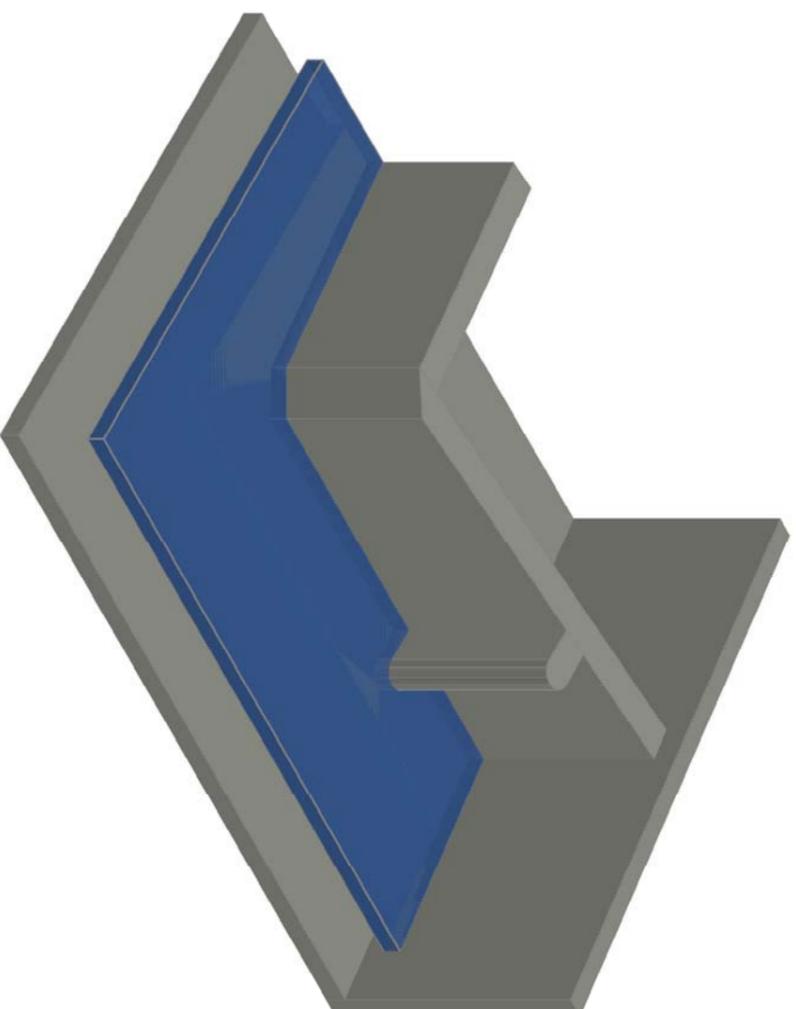
Banco Tracciatura (senza controllo)

Adattare la copertura alla parete

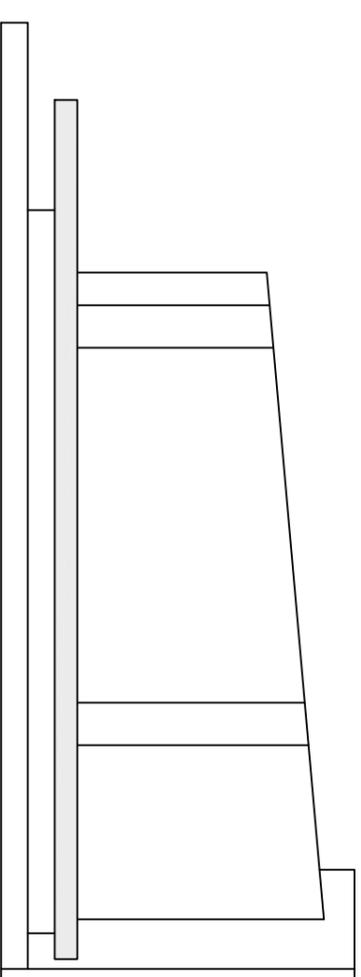
NON Pulire

Lista materiale	Mat.	pz.	Lung.	Larg.	Spess.
Copertura bianca	Trumel.	1	608	450	16

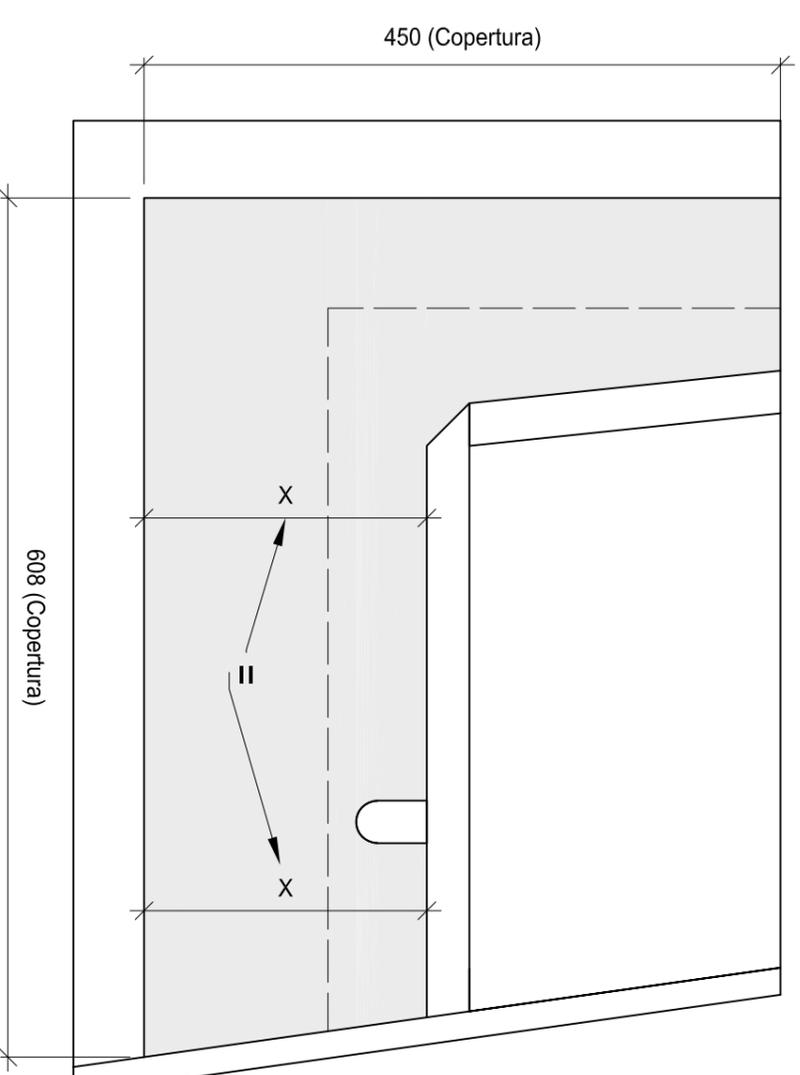
(sopra visibile, sotto non visibile)



Vista B



Vista A



Esame Parziale

2

ASFMS

Associazione svizzera
fabbricanti mobili
e serramenti

No. Lavoro: 17a_P.2

Scala: 1:5

Dim. piano: 420 x 297

Data: 18.01.2017

Disegnato: ls

Congiunzione, lavoro alla sagomatrice

Macchine stazionarie

Sagomatrice A
Cavatrice a punta / Cavatrice a catena

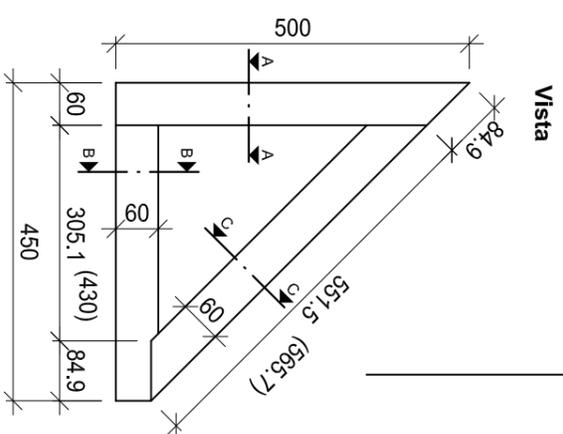
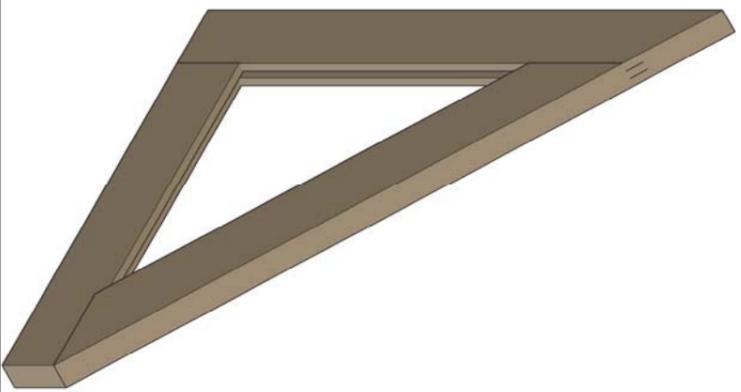
Macchine portatili

Sega circolare radiale

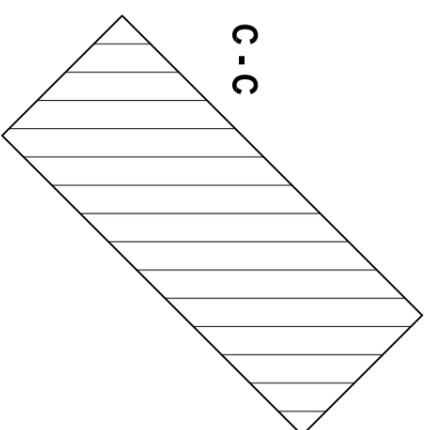
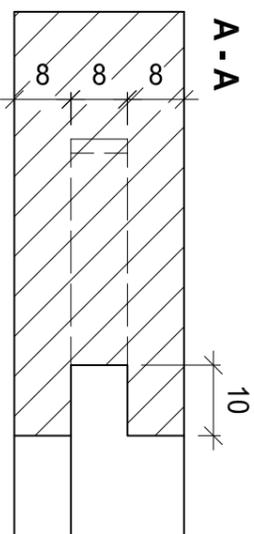
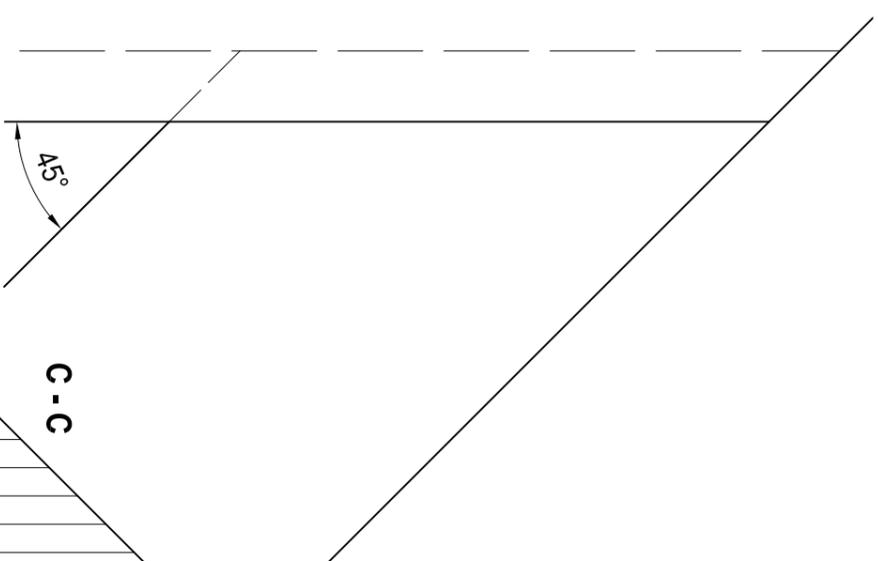
Lavori

Banco	Tracciatura (senza controllo)
Sega circolare radiale	Tagli in lunghezza
Cavatrice a punta / catena	Esecuzione delle mortase
	Fori delle spine
Sagomatrice A	Battute e scanalature
	Eeguire i tenoni
	Eeguire l'immaschiatura
Banco	Rifinire le giunzioni
	assemblaggio (senza colla)
	NON Pulire

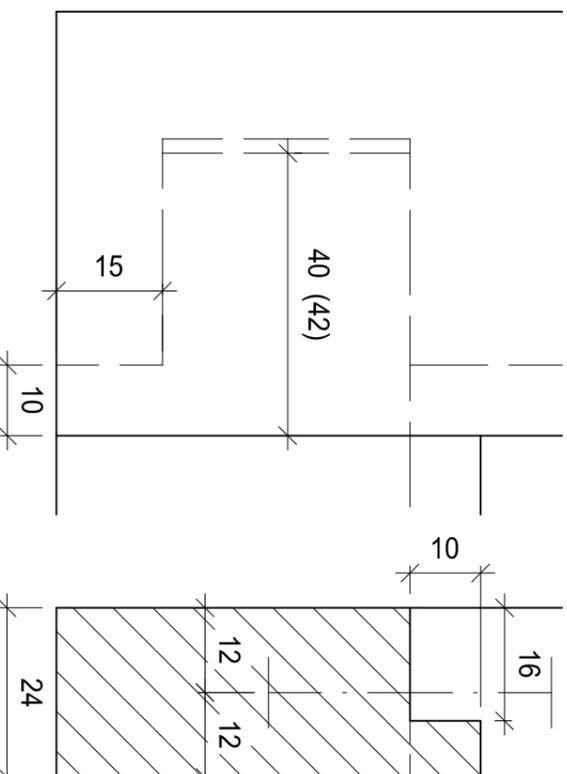
Lista del materiale	Mat.	Pz.	Lung.	Larg.	Spess
Montante sinistro	C	1	500	60	24
Tramezza	C	1	565.7	60	24
Traverso sotto	C	1	430	60	24
Spingitoio	C	1	550	120	24
Pezzo di prova	C	1	450	60	24
Spine Ø8 x 40		2	OPO 86.021.17		



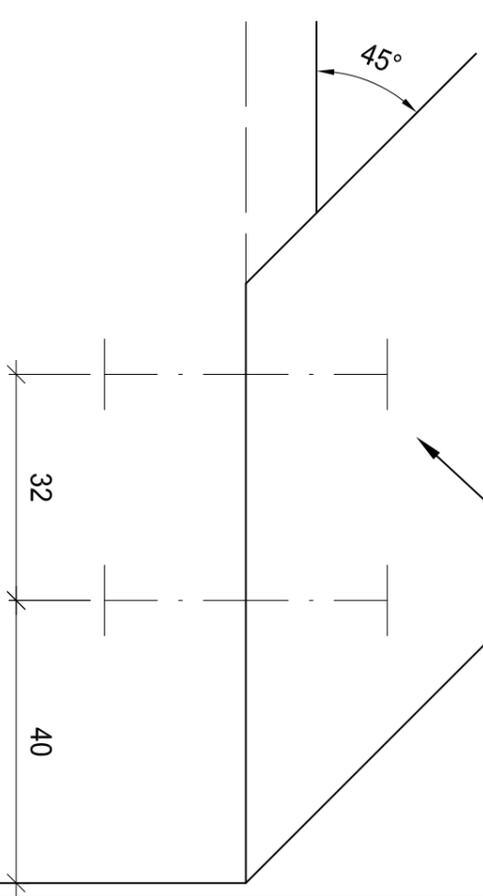
Vista



B - B



Ø8x40
Prof. trav. 31
tram. 21



Esame Parziale

ASFMS

Associazione svizzera
fabbricanti mobili
e serramenti

3

No. Lavoro: 17a_P3

Scala: 1:10/1:1

Dim. piano: 420 x 297

Data: 18.01.2017

Disegnato: ls

Elemento con anta

Macchine stazionarie

Trapano a colonna

Macchine portatili

Trapano a mano

Fresatrice Lamello Zeta P2 e scialbina per forare

Fresatrice Lamello

Utensili manuali

Carta vetrata

Cacciavite

Utensili a mano

Lavori

Banco Tracciatura (senza controllo)

Trapano a colonna Esecuzione dei fori

Fresatrice Lamello Zeta P2 fresare le giunzioni

Lamello 20 fresare le giunzioni

Trapano a mano Con la scialbina Zeta P2 eseguire i fori

Banco **Prima di assemblare mostrare agli esperti**

Assemblare l'armadio

Trapano a mano **Incollare SOLO la spalla destra**

Banco foro per gommino per ante

Pulire l'anta

Rompere gli spigoli sull'anta

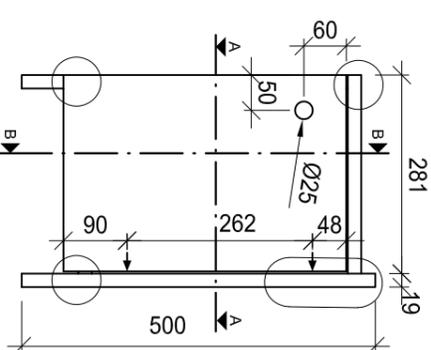
Montare la ferramenta

Montare l'anta e regolare

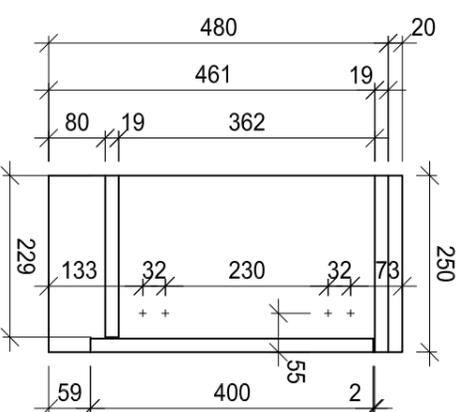
Lista del materiale

	Mat.	Pz.	Lung.	Larg.	Spess.
Spalla sx	MDF	1	461	229	19
Spalla dx	MDF	1	500	250	19
Coperchio	MDF	1	281	250	19
Fondo	MDF	1	262	229	19
Anta frontale	MDF	1	400	277.5	19
Cerniera e basetta		2	OPO 0045064 / 0077734		
Viti V.g.d.s		4	3.5 x 16		
Gommino per ante		2	OPO 48.887.11		
Lamello Clamex P-14		4	OPO 86.005.61		
Lamello 20		4			

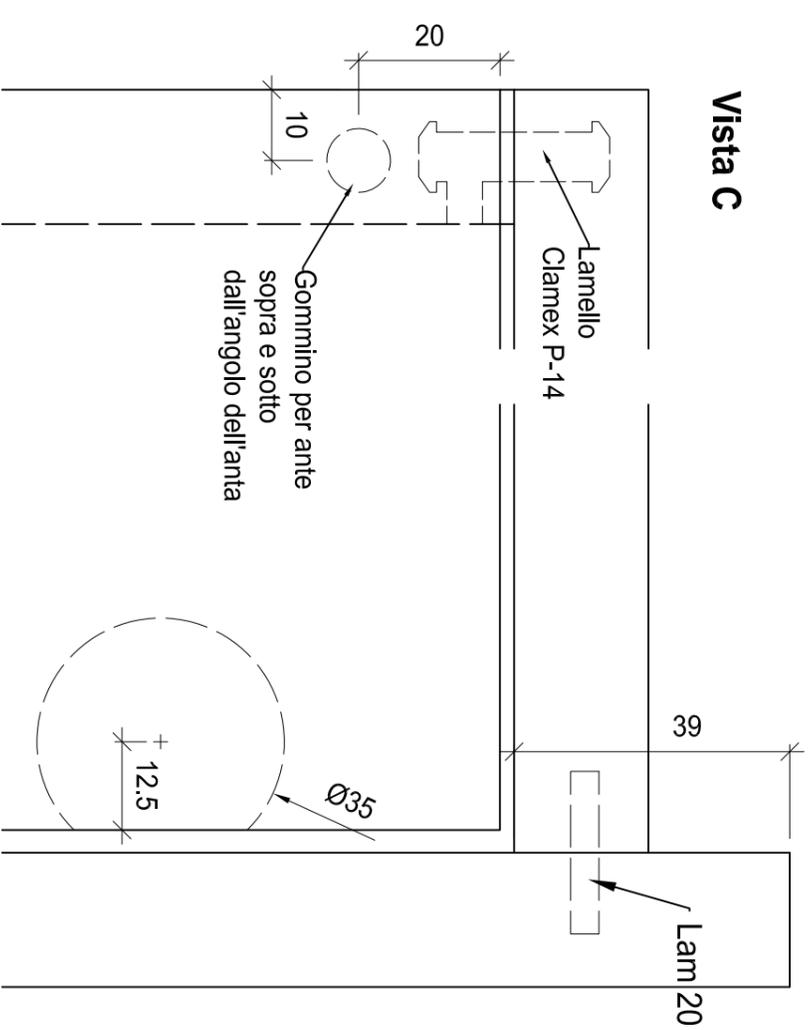
Vista C



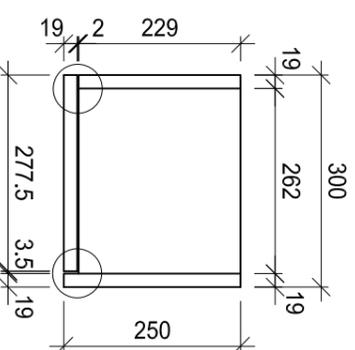
B - B



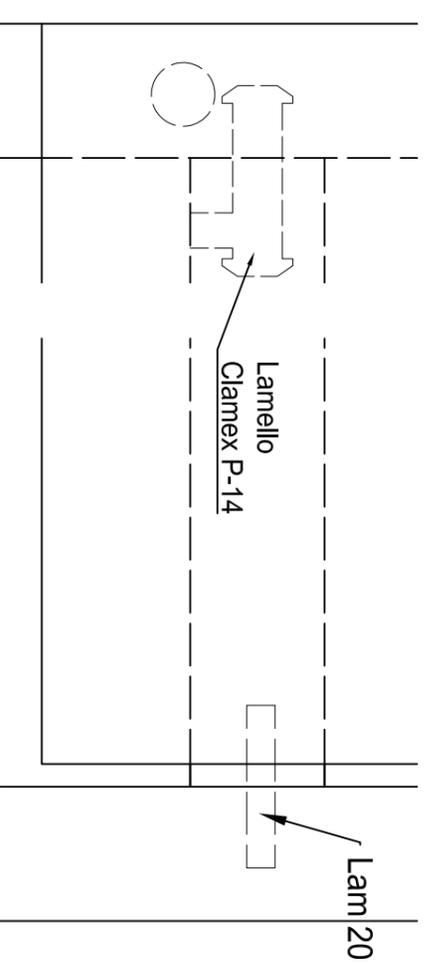
Vista C



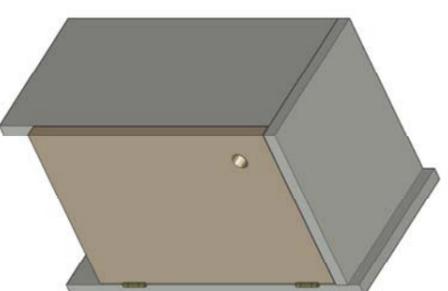
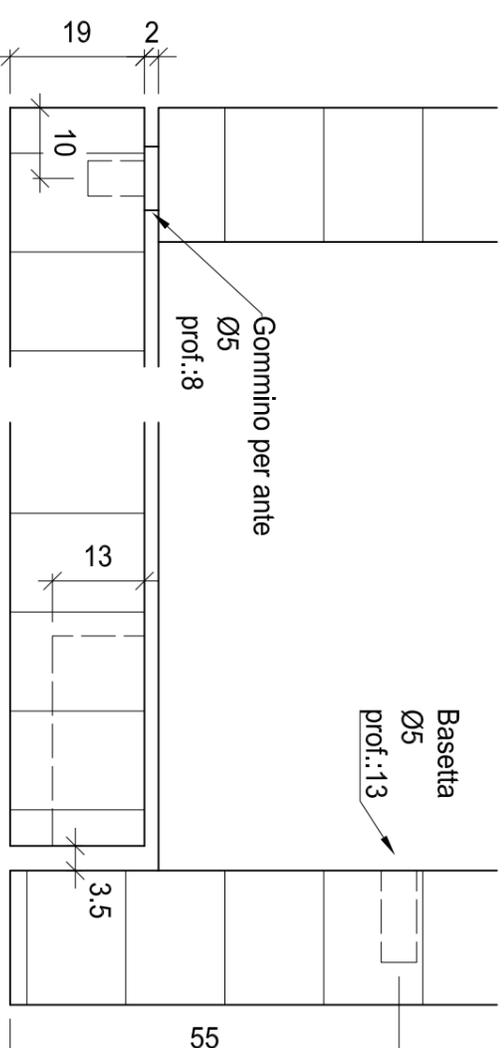
A - A



A - A



A - A



Esame Parziale

ASFMS

Associazione svizzera
fabbricanti mobili
e serramenti

4

No. Lavoro:

17a_P4

Scala:

1:10/1:1

Dim. piano:

420 x 297

Data:

18.01.2017

Disegnato:

Is

Lavorazione legno massiccio

Macchine stazionarie

Pialla a filo
Pialla spessore

Macchine portatili

Circolare radiale
Lamello

Lavori

Pialla a filo	Piallare gli elementi
Pialla spessore	Piallare in dimensione
Banco	Tracciatura (senza controllo)
Circolare radiale	Taglio in lunghezza
Pialla a filo	Piallare a forma inclinata/conica
	Inclinazioni piallate secondo modello
Lamello	Piallatura interrotta
Banco	Fresare le giunzioni
	Assemblaggio (senza colla)
	Non Pulire

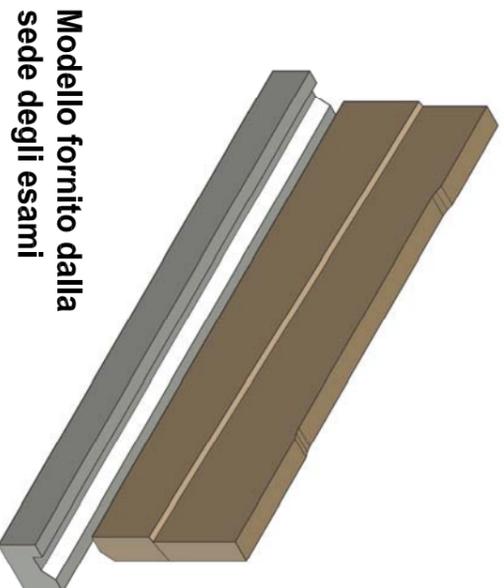
Lista materiale	Mat.	Pz.	Lung.	Larg.	Spess.
Traverso	C	1	500	90	30
Traverso	C	1	500	90	24

I traversi sono grezzi, da lavorare sul posto

Pezzo di prova	C	1	450	100	30
Lamello 10		3			

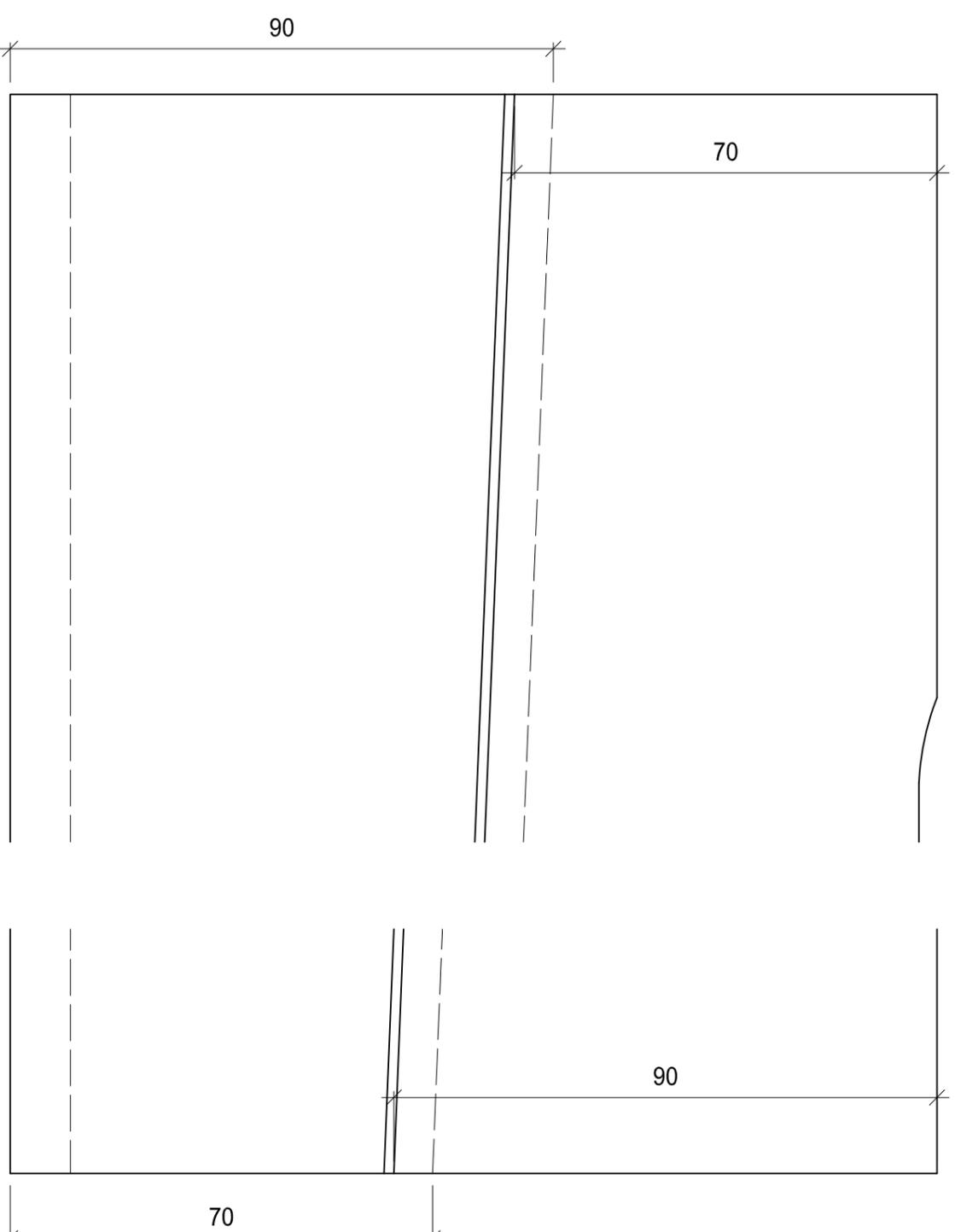
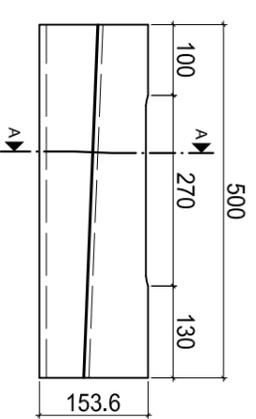
Informazione per la piallatura interrotta:

Il 3mm può essere raggiunto nel punto più basso esterno.

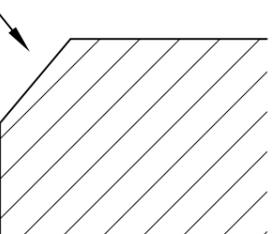
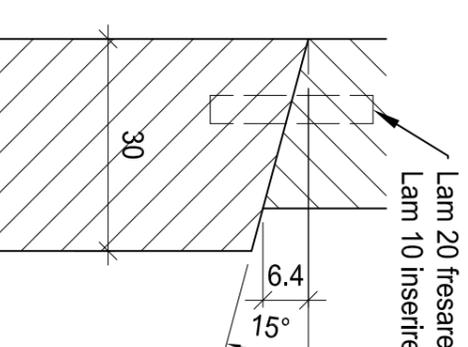
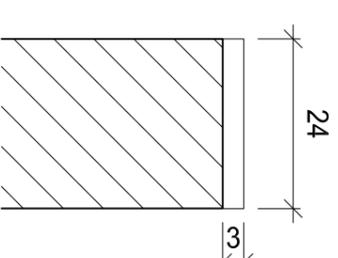


Modello fornito dalla
sede degli esami

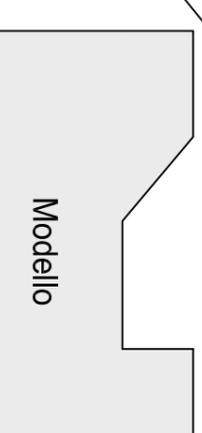
Vista



A - A



Adattare al modello



Modello

Esame Parziale

5

ASFMS

Associazione svizzera
fabbricanti mobili
e serramenti

No. Lavoro:

17a_P5

Scala:

1:10/1:1

Dim. piano:

420 x 297

Data:

18.01.2017

Disegnato:

Is

Coniunzioni lavorate a mano

Macchine stazionarie

Cavatrice a punta

Macchine portatili

Pialla elettrica

Trapano a mano

Attrezzi manuali

Sega Giapponese

Scalpellino

Pialletto a mano

Lavori

Banco Tracciatura (senza controllo)

Cavatrice a punta Eseguire le mortase

Pialla elettrica Piallare l'inclinazione

Pialletto a mano Rifinire l'inclinazione

Sega giapponese Segare i tenoni

Scalpellino Segare l'intaglio

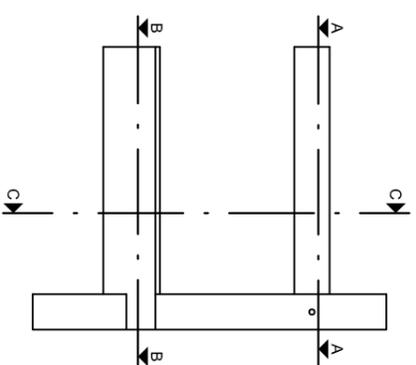
Banco Sgrossare l'intaglio

Trapano a mano Assemblare l'elemento (senza colla)

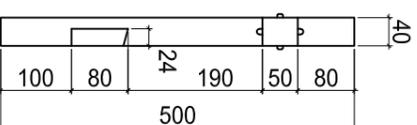
Non pulire

Lista materiale	Mat.	Pz.	Lung.	Larg.	Spess.
Traverso superiore	C	1	400	50	40
Traverso inferiore	C	1	400	80	24
Montante dx	C	1	500	50	40
Pezzi d'aiuto	C	1	250	50	40
Spine Ø8 x 50		1	OPO 86,021.19		

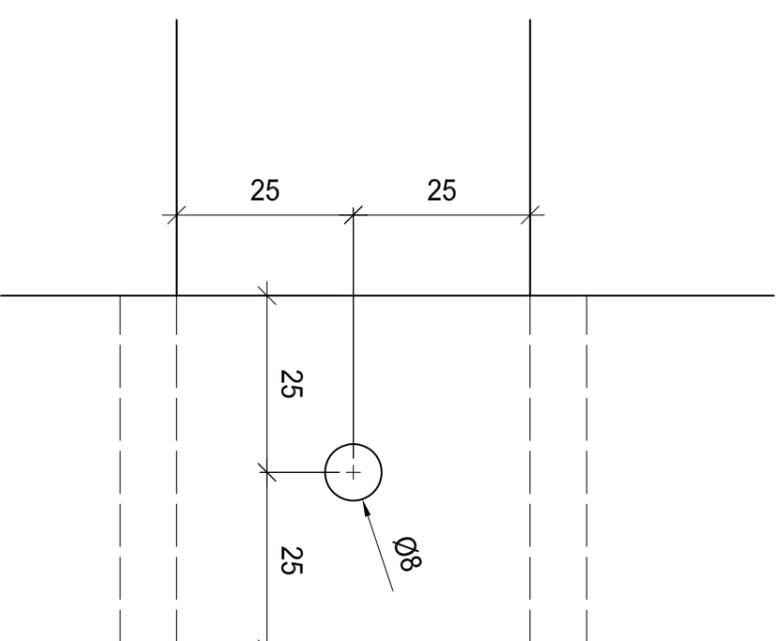
Vista D



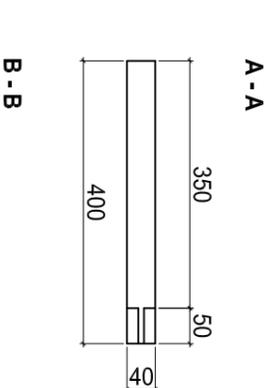
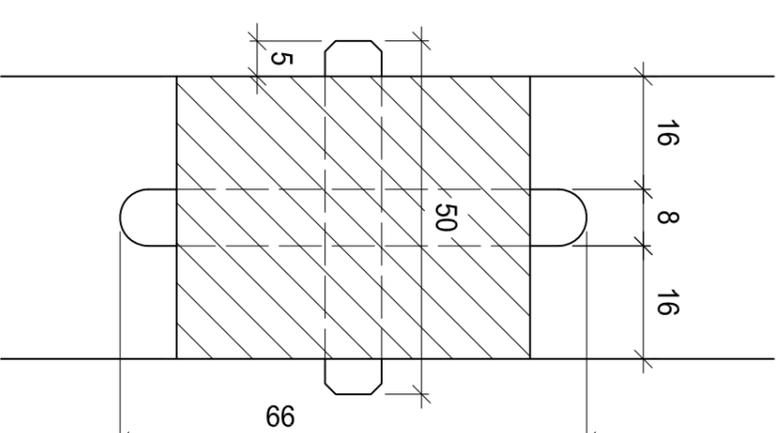
C - C



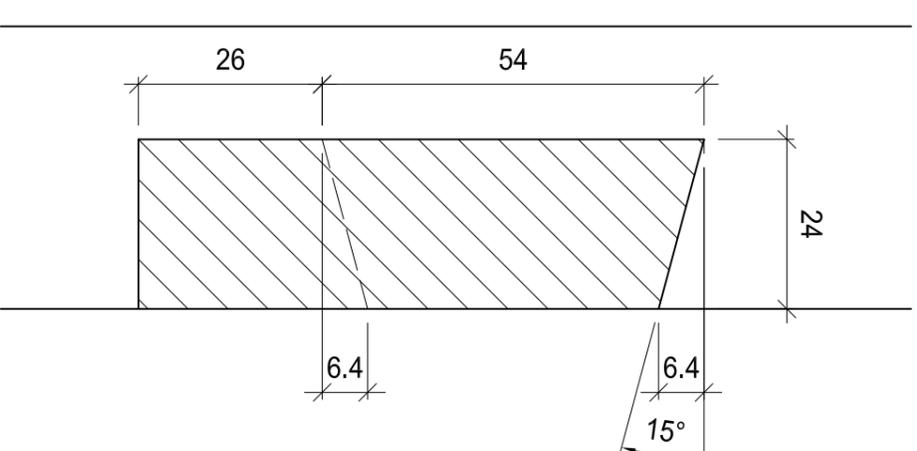
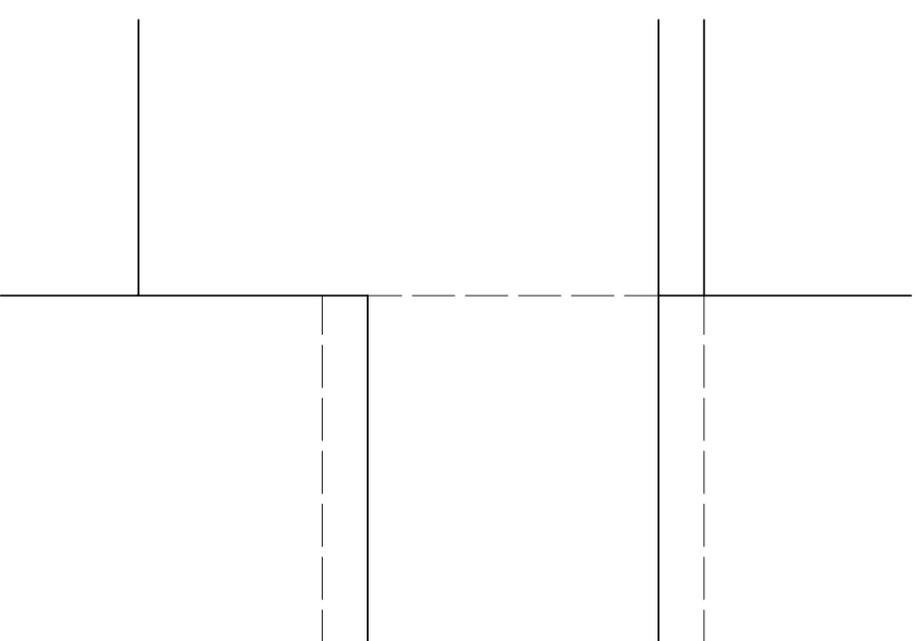
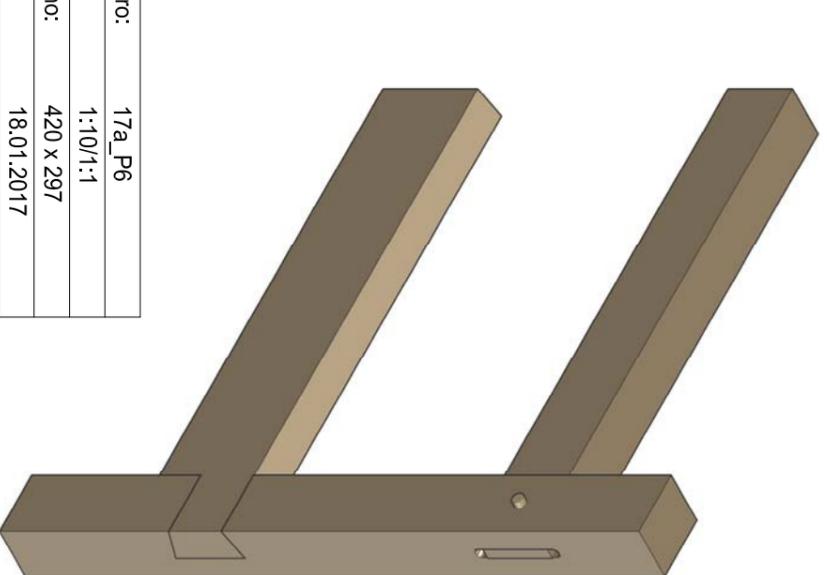
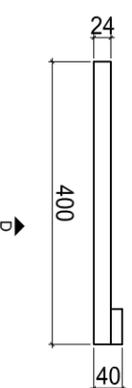
Vista D



C - C



B - B



Esame Parziale

6

ASFMS

Associazione svizzera
fabbricanti mobili
e serramenti

No. Lavoro:

17a_P6

Scala:

1:10/1:1

Dim. piano:

420 x 297

Data:

18.01.2017

Disegnato:

Is

Lavori alla circolare

Macchine stazionarie

Sega circolare A

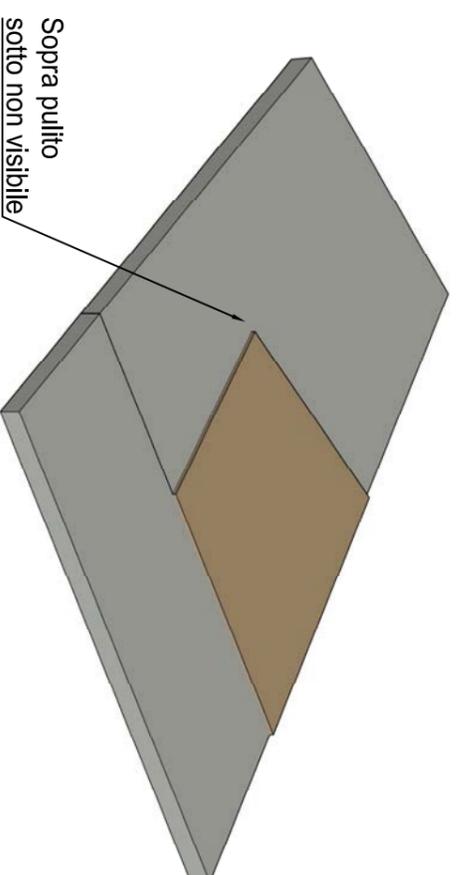
Macchine portatili

Lamello

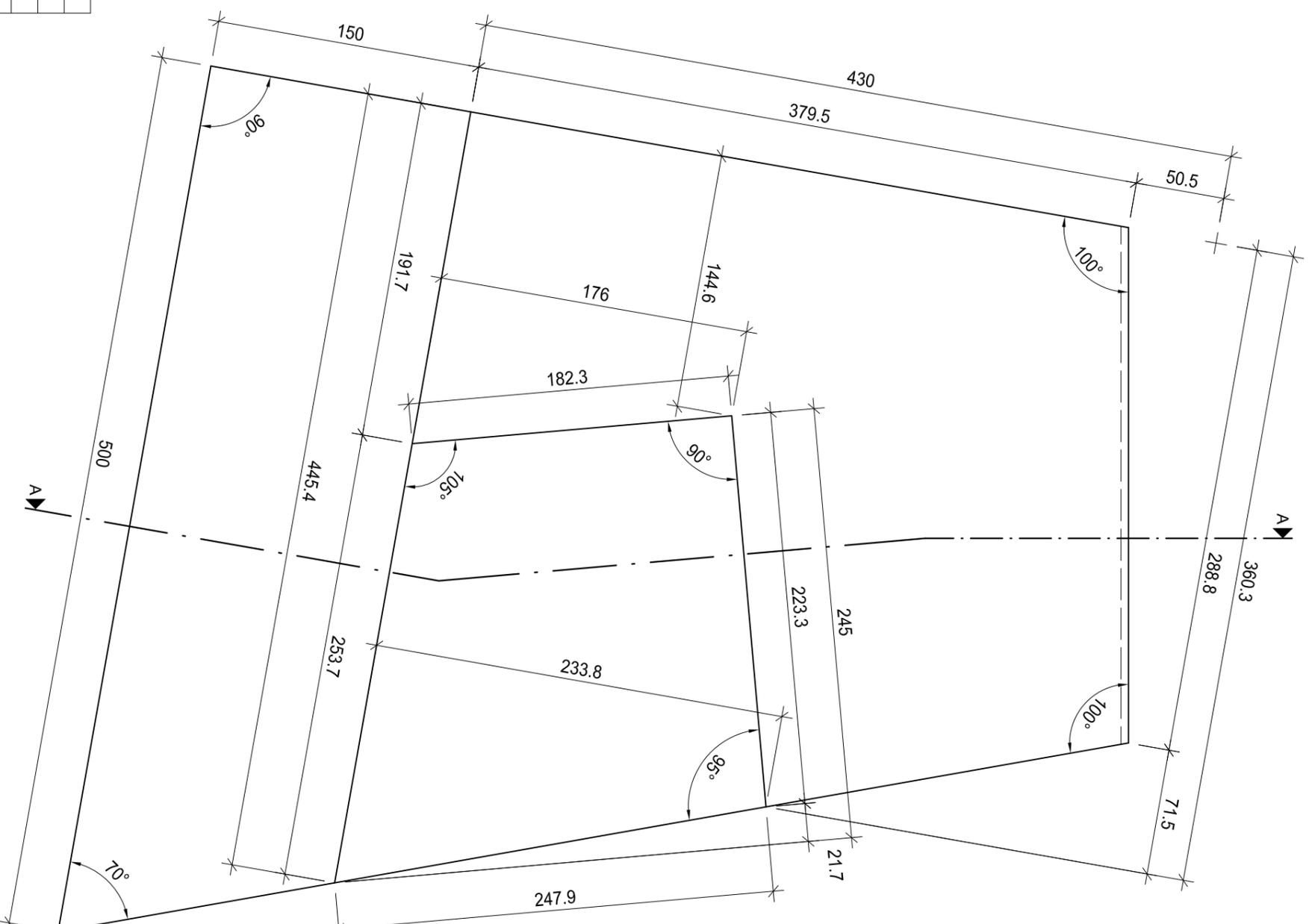
Lavori

Banco	Tracciatura (senza controllo)
Sega circolare	Tagliare i pannelli
Lamello	Fresare le giunzioni
Banco	Rompere leggermente gli spigoli
	Non pulire la superficie
	Non incollare

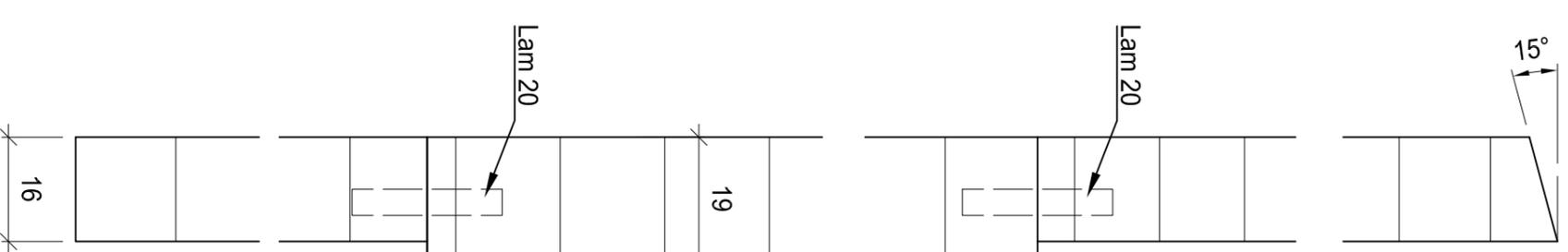
Lista materiale	Mat.	pz.	Lung.	Larg.	Spess.
Elemento sopra	MDF	1	430	360.3	16
Elemento sotto	MDF	1	500	150	16
Elemento centrale	Tru/mel	1	245	247.9	19
Lamello 20		6			



Vista



A - A



Esame Parziale

ASFMS

Associazione svizzera
fabbricanti mobili
e serramenti

7

No. Lavoro: 17a_P7

Scala: 1:3/1:1

Dim. piano: 420 x 297

Data: 18.01.2017

Disegnato: Is

Incastri con la sagomatrice

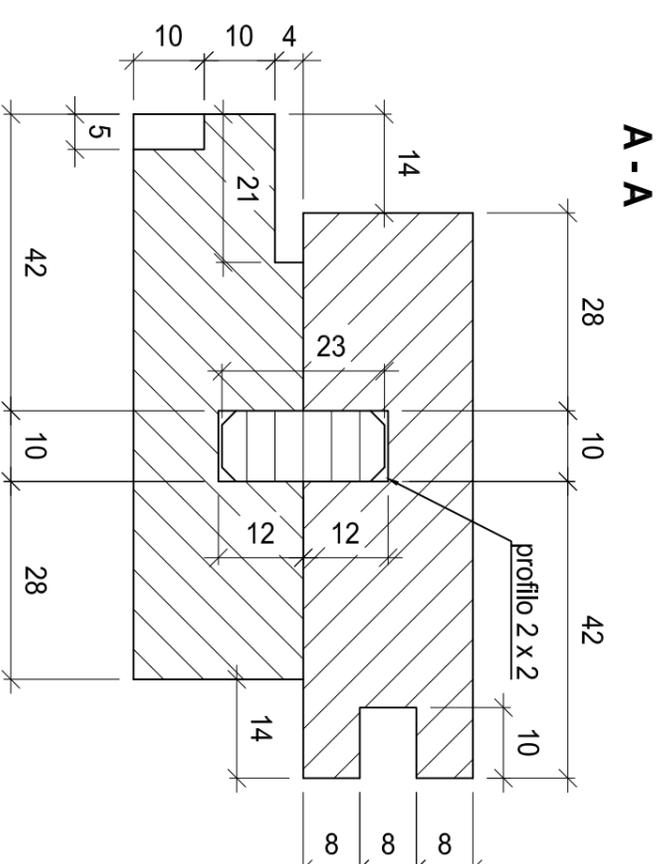
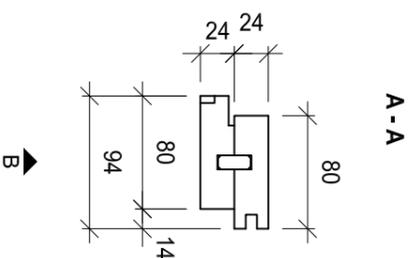
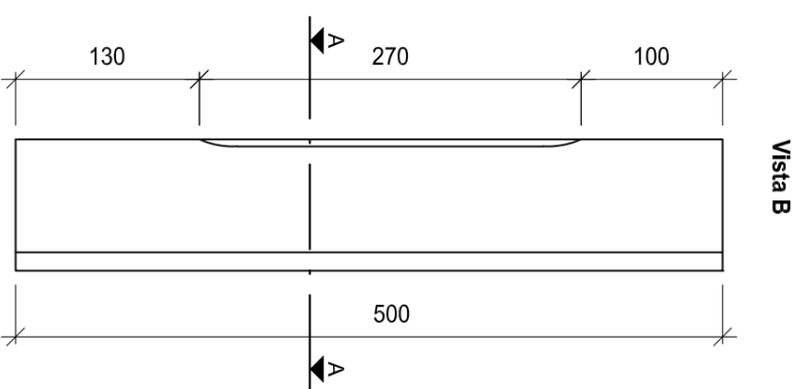
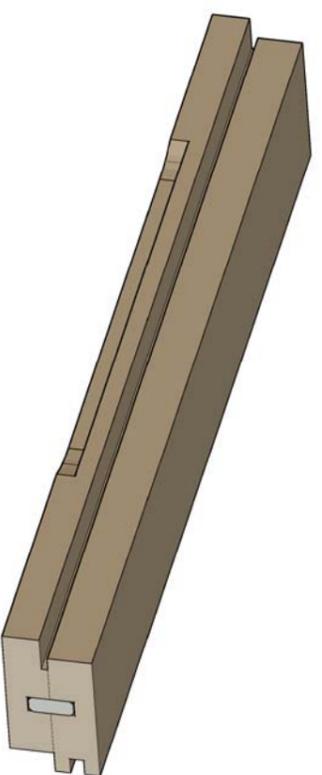
Macchine stazionarie

Sagomatrice B

Lavori

Banco	Tracciare (senza controllo)
Sagomatrice	Battute e Scanalature
	Battuta Interrotta
	Profillo sulla linguetta
Banco	Assemblaggio (senza colla)
	Non Pulire

Lista materiale	Mat.	Pz.	Lung.	Larg.	Spess
Montanti	L	2	500	80	24
Linguetta	MDF	1	500	23	10
Pezzo di prova	C	1	450	80	24



Esame Parziale

8

ASFMS

Associazione svizzera
fabbricanti mobili
e serramenti

No. Lavoro: 17a_P8

Scala: 1:5/1:1

Dim. piano: 420 x 297

Data: 18.01.2017

Disegnato: Is

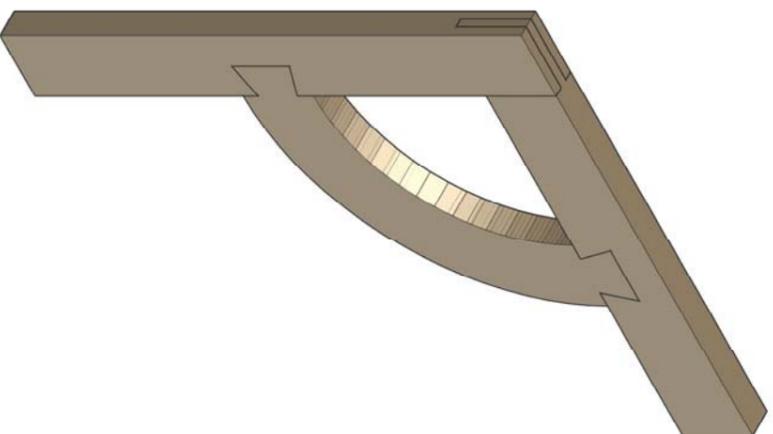
Incastri con la sega a nastro

Macchine stazionarie

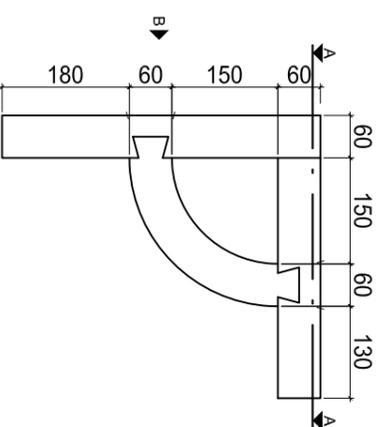
Sega nastro
Levigatrice per bordi

Lavori	Tracciatura (senza controllo)
Banco	Lavorazione completa
Sega a nastro	Levigare traverso rotondo
Levigatrice per bordi	Non rompere gli spigoli
Banco	Non pulire
	NESSUNA LAVORAZIONE DI RITOCOCO DELLE GIUNZIONI AL BANCO
	Assemblaggio (senza colla)

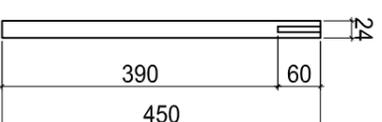
Lista materiale	Mat.	Pz.	Lung.	Larg.	Spess
Montante sinistro	C	1	450	60	24
Traverso sopra	C	1	400	60	24
Traverso curvo	C	1	370	135	24
Spingitolo	C	1	350	60	24



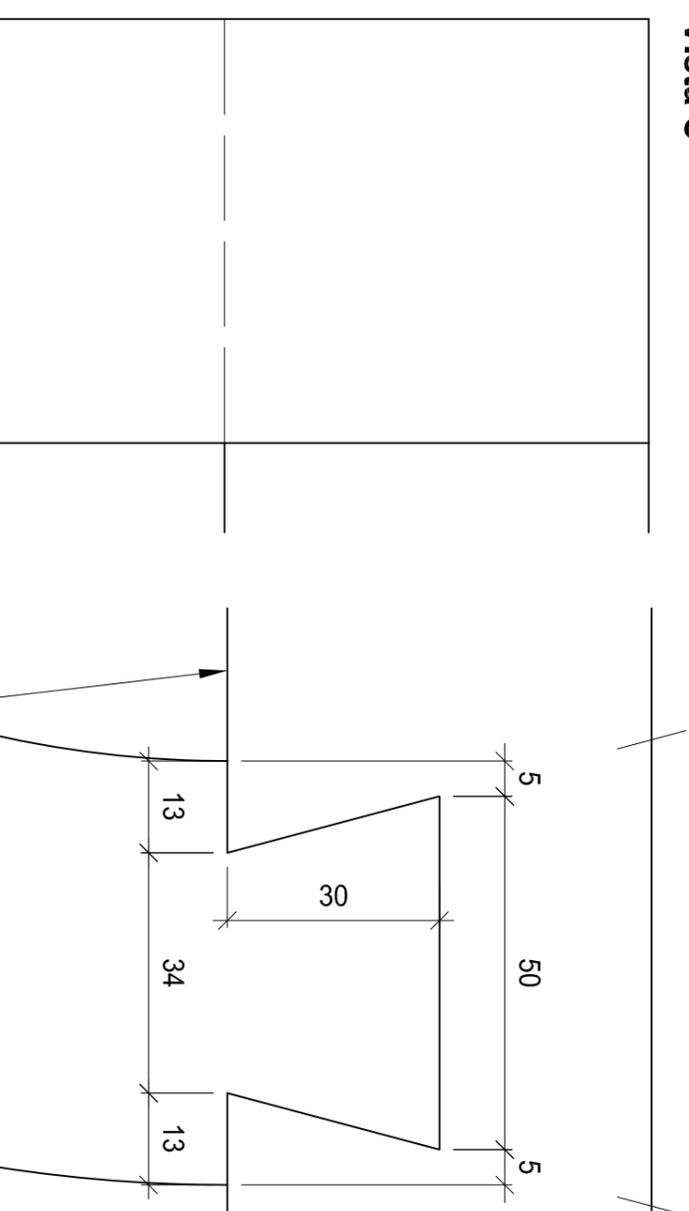
Vista C



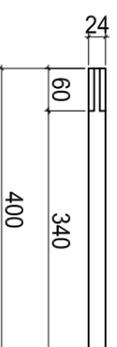
Vista B



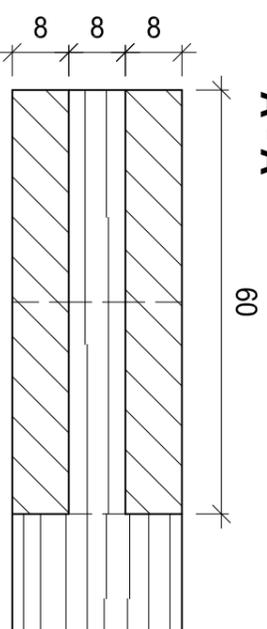
Vista C



A - A

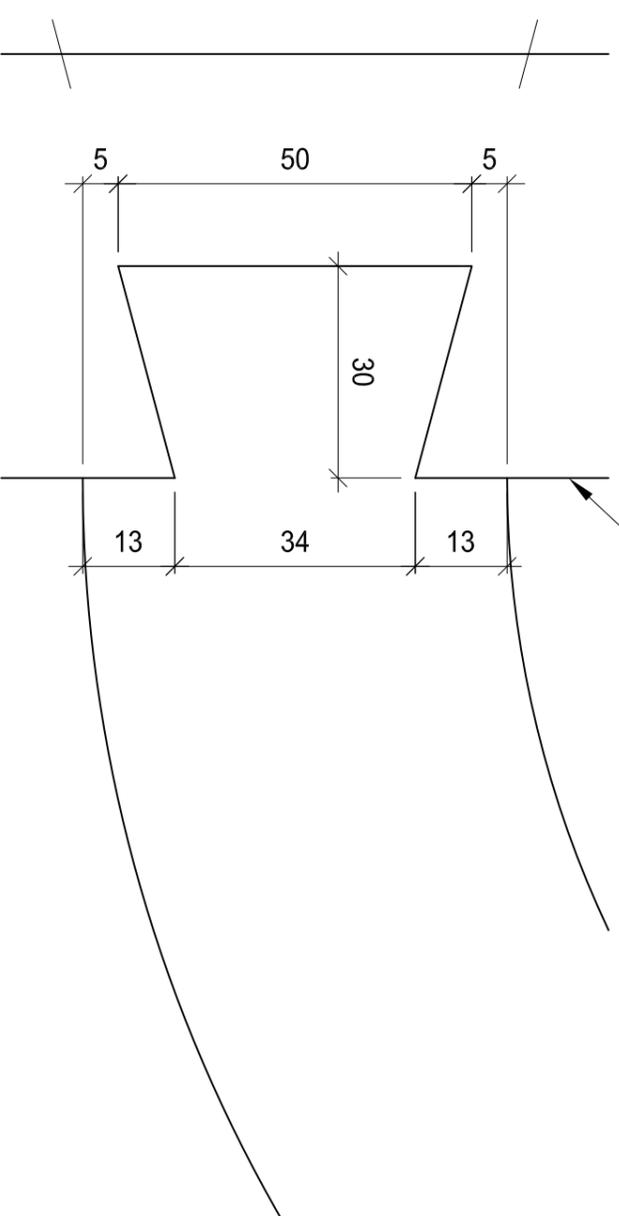


A - A



Il modello per il traverso curvo è messo a disposizione dalla sede degli esami.

Aiuto: entrambe le linee dei rasamenti si ricavano dalla sciallona.



9

Esame Parziale

ASFMS

Associazione svizzera
fabbricanti mobili
e serramenti

No. Lavoro: 17a_P9

Scala: 1:10/1:1

Dim. piano: 420 x 297

Data: 18.01.2017

Disegnato: Is

Pannello con liste

Macchine stazionarie

Sega circolare B

Macchine portatili

Pantografo a mano B con dima per cerchi

Circolare radiale

Trapano a mano

Lavori

Banco Tracciatura (senza controllo)

Pantografo a mano Fresare il risparmio

Banco lavorare gli angoli dell'intaglio

Sega circolare Lavorare il pannello

Circolare radiale Tagliare le liste

Pantografo a mano Lavorare il rotondo

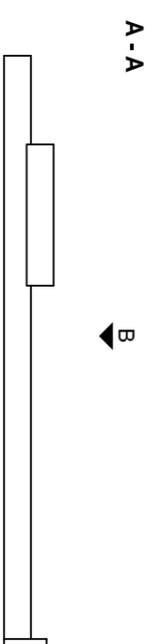
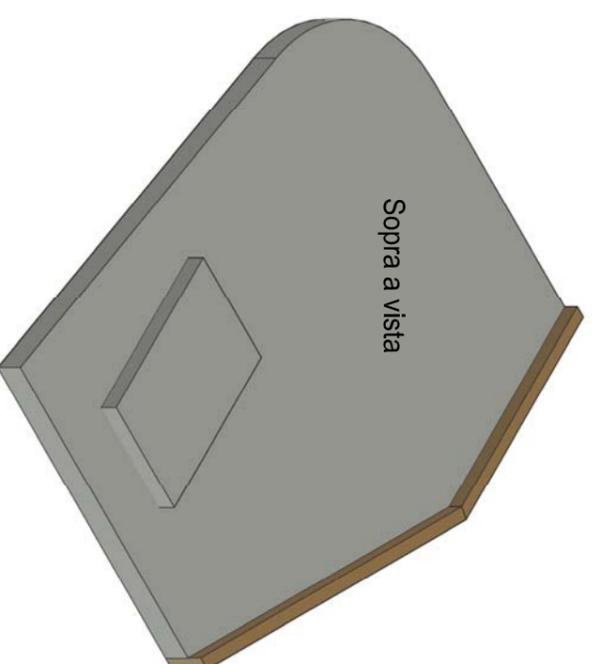
Trapano a mano Fori per viti

Banco Montare le liste

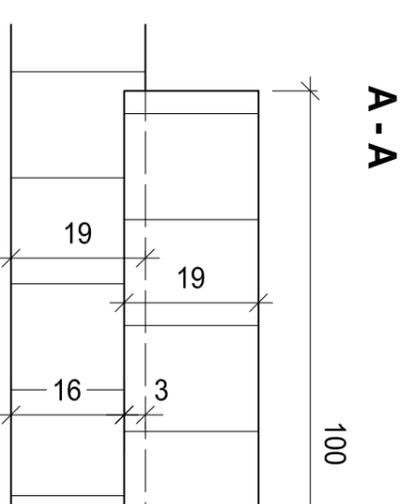
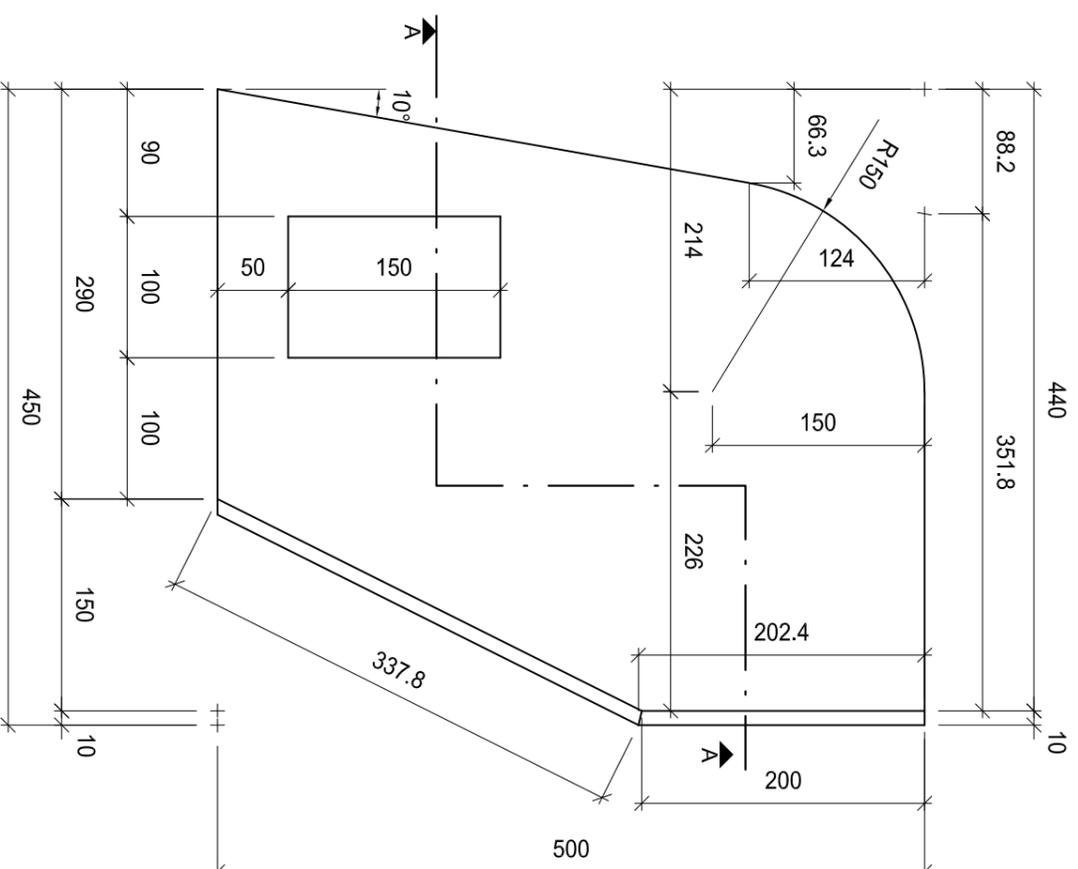
Banco Non Pulire

Banco Non Incollare

Lista materiale	Mat.	Pz.	Lung.	Larg.	Spess.
Pannello	MDF	1	500	440	19
Inserto	MDF	1	150	100	19
Liste	L	1	640	30	10
Viti		5	V.g.d.s 3.5 x 30		

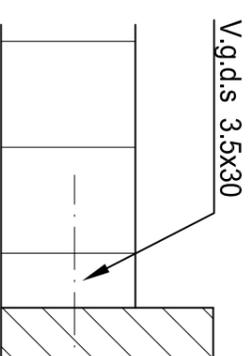


Vista B

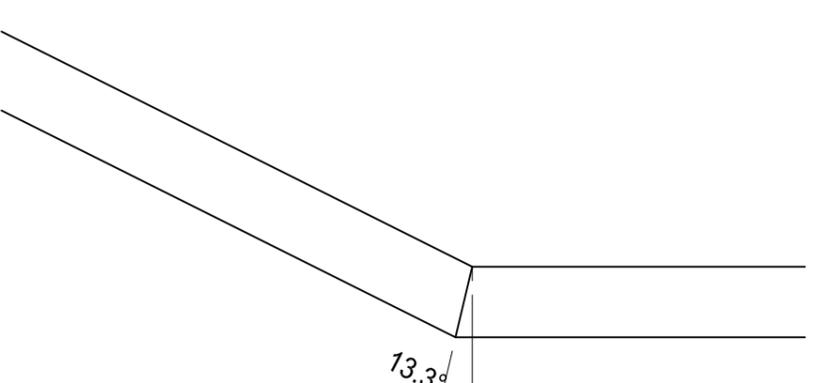


A - A

A - A



Vista B



Esame Parziale

10

ASFMS

Associazione svizzera
fabbricanti mobili
e serramenti

No. Lavoro:

17a_P10

Scala:

1:5/1:1

Dim. piano:

420 x 297

Data:

18.01.2017

Disegnato:

Is